

HORIZONTALE WICKELMASCHINE NELEO 50

Beschreibung · Halbautomatische Maschine zur horizontalen Verpackung

Die NELEO 50 übernimmt Verpacken, Gruppieren und Schützen von länglichen Produkten wie Profile, Aluminiumstangen, Röhren, Rollläden, kleinere Anbauelemente, etc..

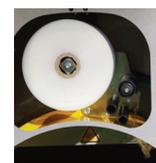
Der Bediener führt das Produkt manuell auf der Einlauf-Schwerkraft-Rollenbahn in die ringförmige Öffnung der Verpackungsmaschine ein, indem er auf das Pedal tritt und das Produkt nach vorne schiebt. Die Maschine umwickelt das Produkt mit Stretchfolie. Danach wird das vollständig verpackte Produkt über die Auslauf-Schwerkraft-Rollenbahn aus der Maschine genommen.

Standardausstattung:

- Stahlstruktur in grau mit grüner Basis mit geprägter Textur
- Auf der Struktur montierte drehbare ringförmige Öffnung in gelb
- Doppelkopf-Folienabwickler für eine verstärkte und schnellere Verpackung oder Verpackung mit nur einer Folienrolle für einfache Verpackung (für Folienrollen unterschiedlicher Breite)
- Selbstblockierendes Rollensystem für schnellen Austausch ohne Werkzeuge
- Einstellbare Spannung der Stretchfolie gemäß des zu verpackenden Produkts; Beibehaltung der gleichen Spannung vom Anfang bis zum Ende der Spule
- Einstellbare Ring-Drehgeschwindigkeit, um Überlappung der Folie im Produkt einzustellen
- Sicherheitsgerät (im Metallfenster), das die Maschine während des Rollenaustausches deaktiviert
- Sicherheitspedal für Starten/ Stoppen des Verpackungszyklus
- Ringübertragungssystem mittels Keilriemen mit geringem Wartungsbedarf & Verschleiß
- Kontrollpanel: Hauptschalter, Linien-/ Alarmleuchten, Rücksetz-Knopf, Geschwindigkeitsregler und Not-Stopp
- CE-Zertifikat für Sicherheit und Maschinenherstellung (2006/42/CE 2014/30/UE 2014/35/CE-BT)



Doppelkopf-Folienabwickler



Einstellbare Spannung



Gelber Schutzring



Sicherheits-Fußpedal



Variable Ring-Drehgeschwindigkeit



Programm-Auswahl

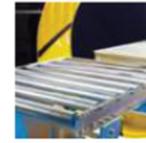
HORIZONTALE WICKELMASCHINE NELEO 50

Zubehör · Optional erhältlich

- Doppeltes automatisches Schneidsystem und Stretchfolien-Klemme für zwei Folienrollen; es schneidet selbst bei Nullspannung und bietet einen geschützten Zugang zum Messer
- Verpackungsprogramme: manuell, automatisch und Banding
- Horizontale Gravitätsrollenbahnen am Ein- und Ausgang der Produkte mit seitlichen Rollen und numerischem Lineal für einfaches Nivellieren, für Produktförderung (empfohlen)
- Tisch mit Schwerlastrollen
- Manueller Luftpolsterfolien-Bodenspender bis zu B 600mm
- Vom Standard abweichende Maschinenfarben



Autom. Doppel-Schneidsysteme



Tisch mit Schwerlastrollen



Brücke für Kurzprodukte



Räder mit Bremse



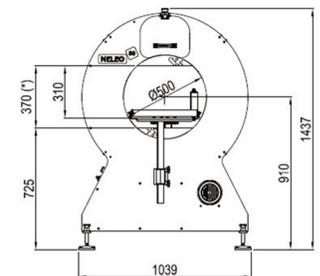
V-förmige Vertikalrollen



Obere Pressen

Spezifikation · Folienparameter

| | | |
|---------------------|---|-----------------------------|
| Beschreibung | Halbautomatische Maschine zur horizontalen Verpackung | |
| Artikel-Nr. | 10927 | |
| Maße | Montierte Maschine | Siehe Grafik |
| | Verpackte Maschine | 1,20 x 0,80 x 1,65m – 150kg |
| | Folienrollenpalette | 1,00 x 1,20 x 1,97m – 915kg |



Abmessungen Verpackungsgut

| | |
|--------------------------|--|
| Maximale/ minimale Länge | Ohne Begrenzung/ 250mm oder 150mm mit Brücke |
| Breite und Höhe | Siehe Grafik (min. 50 x 50mm) |

Elektrische Ausstattung

| | |
|--------------------------|---|
| Stromspannung | 230V I |
| Motor | 0,4Kw |
| Steuerung | 24V c.c. |
| Stromverbrauch | 0,26Kw |
| Ringdrehgeschwindigkeit | Von 5 bis 150rpm |
| Drehzahlregler | Omron |
| Programmierbarer Automat | Omron |
| Pneumatischer Druck | 6 Bar (für Ausführung mit Schneidesystem) |
| Druckluftverbrauch | 3 Liter/ Zyklus (für Ausführung mit Schneidesystem) |

Abmessung Folienrolle

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Breite | 100mm |
| Stärke | 17, 20, 23 oder 30µm |
| Durchmesser außen/ innen | 200/ 38mm |
| Farbe | Transparent/ Opak |

Die technischen Charakteristiken der Maschine können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterliegen.